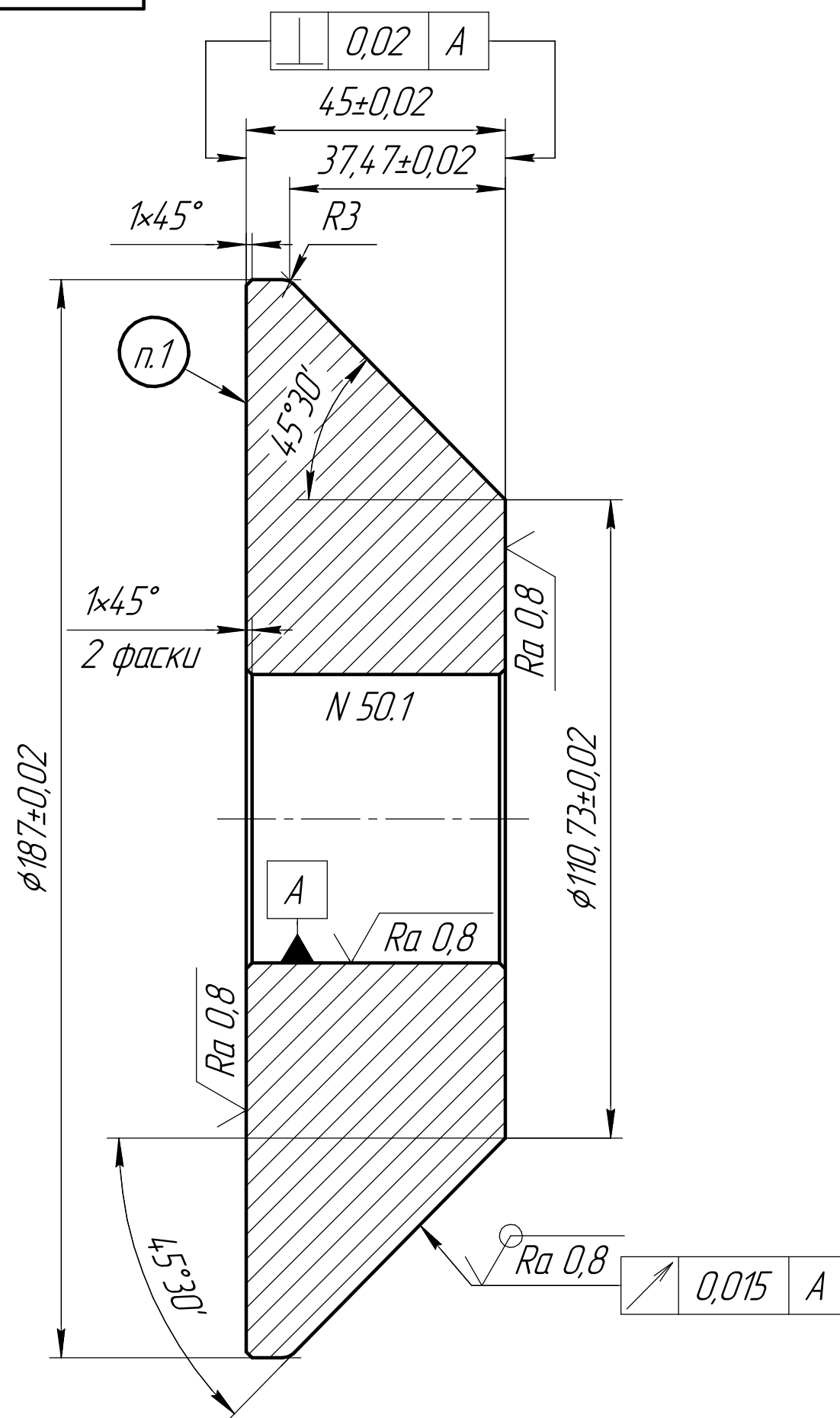


✓ Ra 6,3 (✓)



<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>УС 09.02Н</i>	<i>1</i>	<i>УС 09.02Н</i>
<i>УС 09.03Н</i>	<i>1</i>	<i>УС 09.03Н</i>

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 190 \times 48$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					УС 09.02Н					
					Валок верхний 9 клетки	Лист		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				6,1	1:1	
Разраб.										
Пров.										
Т.контр.										
						Лист		Листов	1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71					
Чтв										